

STAUF

— seit 1828 —



STAUF XP 10

Egaline voor onder vloerbedekking



Technische Datasheet

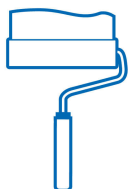
Productnummer	✓ 133040
Speciale kenmerken	✓ zelfnivellerend ✓ goed schuurbaar ✓ spanningsarm
Toepassingsbereik	✓ geschikt voor onder elastische- en textielvloerbedekkingen en meerlagig parket
Toegelaten ondergronden	✓ Gietasfalt met ingestrooid zand ✓ Beton C 25 / 30 volgens DIN 1045 (ruw oppervlak) ✓ Calcium sulfaat (anhydriet) gietvloeren ✓ STAUF-egaliseermiddelen ✓ Magnesiet-en magnesium-dekvloeren ✓ Niet van een deklaag voorziene gipsplaat ✓ Cement dekvloeren ✓ holle vloer
Toegelaten voorstrijkmiddelen	✓ STAUF VDP 130 ✓ STAUF VPU 155 S + STAUF quartz sand ✓ STAUF D 54 ✓ STAUF VDP 160 ✓ STAUF VEP 195 + STAUF kwartzsand ✓ STAUF WEP 180 + STAUF kwartzsand
Producteigenschappen	✓ 1 mm toegelaten voor rolstoelen volgens DIN 12592 ✓ verpompbaar ✓ zelfvloeiend
Kleur	✓ bleek grijs
Verbruik in g/m ² naargelang aantal mm opgebrachte hoeveelheid	✓ 1500g per mm opgebrachte dikte
Beloopbaar	✓ na 3 uur bij 20 °C
Klaar om op te verleggen	✓ 24 uur(bij 3 mm opbrengdikte) bij 20 °C

	✓ 48 uur (bij 5 mm laagdikte) bij 20°C, max. 65% rel. Luchtvochtigheid ✓ 72 uur (bij 5 - 10 mm laagdikte) bij 20°C, max. 65% rel. Luchtvochtigheid
Aanvullende aanwijzingen 1	✓ Zonder brandbare bestanddelen volgens DIN 4102: A1 en. DIN EN 13501: A1fl. ✓ onder multiplexparketvloer minstens 3 mm laagdikte en bij verlijming met elastische of harde elastische STAUF-parketkleefstoffen
Omgevingsklimaat bij verwerking	✓ Min. 18 °C, max. 75% omgevingsluchtvochtigheid, max. 65% aanbevolen
Transportvereisten	✓ droog
Stockagevoorschriften	✓ droog ✓ koel
Houdbaarheid	✓ 9 maand
Giscode	✓ ZP1
Emicode	✓ EC1 plus
Beschikbare verpakkingseenheden	✓ 25 kg Papiersack
Laagdikte	✓ tenminste 3 mm bij parket ✓ 1-10 mm ✓ ten minste 2 mm onder elastische vloerbedekking ✓ ten minste 1 mm onder textiele vloerbedekking ✓ Gietasfalt 2-5 mm
Beschikbare verwerkingstijd	✓ 30 min. bij 20 °C en 65 % rel. Luchtvochtigheid
Mengverhouding component A	✓ 25 kg egalisatieproduct
Mengverhouding component B	✓ 6 liter water



CONTROLE VAN DE ONDERGROND

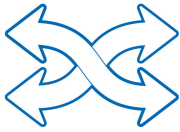
De ondergrond voor de legging volgens DIN 18356 en DIN 18365 controleren. De ondervloer moet onder meer bestand zijn tegen druk en rek, vrij van scheuren, blijvend droog, vlak, voldoende stevig aan de oppervlakte, stofvrij en mag geen resten vertonen van hechtingwerende lagen, steengruis etc. Verder moet beoordeeld worden op porositeit en voldoende ruwheid van het oppervlak. Bij cement-(giet)dekvloeren als bij calciumsulfaat-(giet) dekvloeren moet nagegaan worden of deze voldoende zuigend zijn en droog. Omgevingstemperatuur, luchtvochtigheid als ook de temperatuur van de ondervloer moeten gecontroleerd worden.



VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

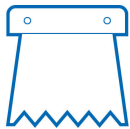
De voorbereiding van de ondervloer is belangrijk om zeker te stellen dat deze klaar is voor de legwerken, d.w.z. absoluut stofvrij, stevig, voldoende ruw, waar nodig zuigend, vlak, blijvend droog en zonder scheuren. Om dit te bewerken kunnen voorbereidende werkzaamheden noodzakelijk zijn (vegen, stofzuigen, borstelen met borstelmaschine, afschuren of aanschuren, affrezen, kogelstralen), afhankelijk van de soort ondervloer en de toestand ervan. Scheuren en voegen, behalve rand-uitzetvoegen en andere bouwconstructievoegen, moeten middels STAUF-Giethars en de bijbehorende haken blijvend gesloten

worden. Gaten en instulpingen kunnen met een vormvast egalisatieproduct van Stauf gevuld worden. Om stofresten te binden en de hechting te bevorderen, is het noodzakelijk het aangewezen STAUF-voorstrijkmiddel aan te brengen.



MENGEN VAN DE COMPONENTEN

In een schoon vat de op basis van de mengverhouding benodigde hoeveelheid water doen (schoon en koud). De volledige inhoud van de verpakking onder gelijkmatig doorroeren toevoegen. Voor het mengen gebruik maken van een mixer met een toerental van 600 - 800 omwentelingen per minuut met een spiraalroerstaaf of propellerroerstaaf. Net zo lang mengen tot een homogene massa is ontstaan. Nog twee minuten langer blijven roeren, vervolgens één minuut wachten en nog één minuut roeren (dit geldt NIET voor niet-vloeibare reparatiemassa's).



VERWERKING

De zelfvloeiende egaline binnen de verwerktijd verwerken. De egaline uit de roeremmer niet op één plaats uitgieten, maar tijdens het gieten verplaatsen en op vlakken van 2 x 2 meter verdelen. Met behulp van een rakel of troffel kan de gewenste laagdikte worden aangepast. De egaline ontluften met een prikroller. De zelfvloeiende egaline behoeft verder geen verdere mechanische verdeling en bouwt zelf op tot een gelijkmatig oppervlak. Lagere temperaturen en relatieve luchtvochtigheid stellen het bereiken van het moment van leggen uit. De egaline beschermen tegen directe zoninstraling en tocht, omdat dit van invloed is op de uitharding. Voor het aanbrengen van een volgende plamuurlaag tussendoor gronden met STAUF dispersieprimer voor plamuur. Plamuur voor directe verlijming niet gronden. De maximaal aangegeven laagdikte mag niet overschreden worden bij het aanbrengen van twee lagen troffel. De dikte van de tweede laag mag niet groter zijn dan die van de eerste laag. Voor spaanplaat en OSB-platen zijn laagdikten tot max. 5 mm toegestaan. Op slecht absorberende ondergrond en onder elastische lagen min. 2 mm laagdikte. Bij voorkeur verwerken bij 18 - 25 °C, ondergrondtemperatuur tussen 15 - 23 °C (met vloerverwarming 18 - 22 °C) en relatieve vochtigheid lager dan 65 %, totdat de lijm is uitgehard. De verwerking kan ook worden uitgevoerd met een geschikte mengpomp. Als het werk wordt onderbroken, moeten de mengpomp en de slangen worden uitgespoeld.



AANSPRAKELIJKHEIDSVORBEHOUD

Wat hier aangegeven wordt volgt de laatste stand van ons onderzoeks- en ontwikkelingswerk. Hierdoor ontstaat voor ons geen enkele aansprakelijkheid daar wij geen invloed uitoefenen op de geleverde prestaties en omdat de leginstructies nationaal en lokaal van elkaar kunnen verschillen. Hetzelfde geldt voor de door ons gratis en vrijblijvend ter beschikking gestelde commerciële en technische adviezen. Het is daarom aanbevolen zelf uit te zoeken en vast te stellen of de voorgestelde producten geschikt zijn voor het beoogde doel. Deze nieuwe uitgave vervangt alle voorgaande uitgaven van onze technische fiches, leginstructies en dergelijke aanbevelingen in verband met het gebruik van onze producten.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de