

STAUF

— seit 1828 —



STAUF RM

Hoogwaardige, cementgebaseerde egaline voor dikke lagen onder parket of elastische/textiel- vloerbedekking



Technische Datasheet

Productnummer ✓ 133110

Speciale kenmerken ✓ stabiel
✓ fijnkorrelig
✓ sneldrogend
✓ porie-arm

Toepassingsbereik ✓ uitvlakken van hoogteverschillen
✓ hoogwaardige, cement-gebaseerd egalisatieproduct voor uitvlakken met dikke lagen
✓ Vullen en nivelleren van gaten en inkepingen op dekvloeren, trappen en podia

Toegelaten ondergronden ✓ Gietasfalt met ingestrooid zand
✓ Beton C 25 / 30 volgens DIN 1045 (ruw oppervlak)
✓ Calcium sulfaat (anhydriet) gietvloeren
✓ Dubbel-vloerplaten
✓ Plankenvloeren
✓ STAUF-egaliseermiddelen
✓ Magnesiet-en magnesium-dekvloeren
✓ Spaanplaten (P4 naar P7), OSB (OSB/2 naar OSB/4)
✓ Niet van een deklaag voorziene gipsplaat
✓ Cement dekvloeren
✓ holle vloer

Toegelaten voorstrijkmiddelen ✓ STAUF VDP 130
✓ STAUF VPU 155 S + STAUF quartz sand
✓ STAUF D 54
✓ STAUF VDP 160
✓ STAUF VEP 195 + STAUF kwartszand
✓ STAUF WEP 180 + STAUF kwartszand

Producteigenschappen ✓ toegelaten bij vloerverwarming
✓ hoge sterkte
✓ scheurvrij, ook in grotere laagdiktes
✓ spanningsverlagend
✓ toegelaten voor stoelrollen volgens DIN 12592

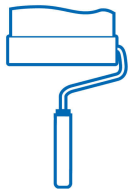
Kleur ✓ grijs

Verbruik in g/m ² naargelang aantal mm opgebrachte hoeveelheid	✓ 1600g per mm opgebrachte dikte
Beloopbaar	✓ na 30 minuten bij 20 °C
Klaar om op te verleggen	✓ na 2 uur ≤ 3 CM%
Aanvullende aanwijzingen 1	✓ Zonder brandbare bestanddelen volgens DIN 4102: A1 en. DIN EN 13501: A1fl.
Omgevingsklimaat bij verwerking	✓ Min. 18 °C, max. 75% omgevingsluchtvochtigheid, max. 65% aanbevolen
Transportvereisten	✓ droog
Stockagevoorschriften	✓ droog ✓ koel
Houdbaarheid	✓ 9 maand
Giscode	✓ ZP1
Emicode	✓ EC1 plus
Beschikbare verpakkingseenheden	✓ 25 kg Papieren zak
Laagdikte	✓ 1 - 10 mm zonder toevoeging ✓ 10 - 50 mm met toevoeging
Beschikbare verwerkingstijd	✓ 15 min. bij 20 °C en 65 % rel. Luchtvochtigheid
Mengverhouding component A	✓ Laagdikte 10 - 60 mm: 25 kg egalisatieproduct ✓ Laagdikte 10 - 20 mm: 25 kg egalisatieproduct en 12 kg kwartzzand ✓ Laagdikte 20 - 50 mm: 25 kg egalisatieproduct en 25 kg kwartzzand
Mengverhouding component B	✓ 5,5 liter water



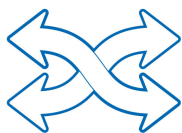
CONTROLE VAN DE ONDERGROND

Vóór het verleggen moet de ondervloer gecontroleerd worden zoals voorgeschreven in de norm DIN 18356, DIN 18365 en of volgens de geldende nationale voorschriften. De ondervloer moet onder meer bestand zijn tegen druk en rek, vrij van scheuren, blijvend droog, vlak, voldoende stevig aan de oppervlakte, stofvrij en mag geen resten vertonen van hechtingwerende lagen, steengruis etc. Verder moet beoordeeld worden op porositeit en voldoende ruwheid van het oppervlak. Bij cement-(giet)dekvloeren als bij calciumsulfaat-(giet) dekvloeren moet nagegaan worden of deze voldoende zuigend zijn en droog. Omgevingstemperatuur, luchtvochtigheid als ook de temperatuur van de ondervloer moeten gecontroleerd worden.



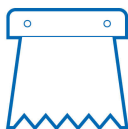
VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND

De voorbereiding van de ondervloer is belangrijk om zeker te stellen dat deze klaar is voor de legwerken, d.w.z. absoluut stofvrij, stevig, voldoende ruw, waar nodig zuigend, vlak, blijvend droog en zonder scheuren. Om dit te bewerken kunnen voorbereidende werkzaamheden noodzakelijk zijn (vegen, stofzuigen, borstelen met borstelmaschine, afschuren of aanschuren, affrezen, kogelstralen), afhankelijk van de soort ondervloer en de toestand ervan. Scheuren en voegen, behalve rand-uitzetvoegen en andere bouwconstructievoegen, moeten middels STAUF-Giethars en de bijbehorende haken blijvend gesloten worden. Gaten en instulpingen kunnen met een vormvast egalisatieproduct van Stauf gevuld worden. Om stofresten te binden en de hechting te bevorderen, is het noodzakelijk het aangewezen STAUF-voorstrijkmiddel aan te brengen.



MENGEN VAN DE COMPONENTEN

In een schoon vat de op basis van de mengverhouding benodigde hoeveelheid water doen (schoon en koud). De volledige inhoud van de verpakking onder gelijkmatig doorroeren toevoegen. Voor het mengen gebruik maken van een mixer met een toerental van 600 - 800 omwentelingen per minuut met een spiraalroerstaaf of propellerroerstaaf. Net zo lang mengen tot een homogene massa is ontstaan. Nog twee minuten langer blijven roeren, vervolgens één minuut wachten en nog één minuut roeren (dit geldt NIET voor niet-vloeibare reparatiemassa's). In een schone mengbak de volgens de mengverhouding aangegeven hoeveelheid water (schoon en koud) doen. Slechts zoveel materiaal bijmengen als binnen 15 minuten kan worden verwerkt. Aanlengen van de egaline: voor grotere laagdiktes kan de STAUF egaline met STAUF kwartszand aangelengd worden.



VERWERKING

De egaline in koud, schoon water mengen. Indien noodzakelijk wordt op het laatste moment een aanlangstof toegevoegd. Aansluitend de egaline met een troffel of spatel verdelen, gladmaken of in model brengen. Egaline binnen de verwerkingstijd verwerken. Lagere temperaturen en relatieve luchtvochtigheid stellen het bereiken van het moment van leggen uit. De egaline beschermen tegen directe zoninstraling en tocht, omdat dit van invloed is op de uitharding. Voor het aanbrengen van een volgende plamuur laag tussendoor gronden met STAUF dispersieprimer voor plamuur. Plamuur voor directe verlijming niet gronden. De maximaal aangegeven laagdikte mag niet overschreden worden bij het aanbrengen van twee lagen troffel. De dikte van de tweede laag mag niet groter zijn dan die van de eerste laag. Bij voorkeur verwerken bij 18 - 25 °C, ondergrondtemperatuur tussen 15 - 23 °C (met vloerverwarming 18 - 22 °C) en relatieve vochtigheid lager dan 65 %, totdat de lijm is uitgehard.



AANSPRAKELIJKHEIDSVORBEHOUD

Wat hier aangegeven wordt volgt de laatste stand van ons onderzoeks-en ontwikkelingswerk. Hierdoor ontstaat voor ons geen enkele aansprakelijkheid daar wij geen invloed uitoefenen op de geleverde prestaties en omdat de leginstructies nationaal en lokaal van elkaar kunnen verschillen. Hetzelfde geldt voor de door ons gratis en vrijblijvend ter beschikking gestelde commerciële en technische adviezen. Het is daarom aanbevolen zelf uit te zoeken en vast te stellen of de voorgestelde producten geschikt zijn voor het beoogde doel. Deze nieuwe uitgave vervangt alle voorgaande uitgaven van onze technische fiches, leginstructies en dergelijke aanbevelingen in verband met het gebruik van onze producten.

STAUF KLEBSTOFFWERK GMBH . Oberhausener Str. 1 . 57234 Wilnsdorf . Germany
Fon: +49 (0) 2739 301-0 . Fax: +49 (0) 2739 301-200 . Email: info@stauf.de